

Carrier



# X INVERTER



#แอร์ที่ดีที่สุด  
ของแคเรียร์



เราจะเปลี่ยนโลก  
ด้วยแอร์

X-TRA POWER

X-TRA SAVING

X-IONIZER

**X** INVERTER

# 12 FEATURES



## ENERGY 3 STARS\*

ทดสอบและรับรองจากกรมไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ประหยัดพลังงานเบอร์ 5 สูงสุด 3 ดาว ช่วยประหยัดไฟฟ้ากว่าเครื่องปรับอากาศทั่วไปประมาณ 33% เมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องปรับอากาศระบบธรรมดา



## X-IONIZER

ส่งผ่านอากาศบริสุทธิ์ ด้วยเทคโนโลยี X-IONIZER พลังฟอกอากาศที่เหนือกว่า ด้วยการกระจายประจุลบเพื่อดักจับฝุ่นและแบคทีเรีย ช่วยปกป้องคุณจากฝุ่น PM 2.5 และ เชื้อโรครวมทั้งกลิ่นไม่พึงประสงค์ต่างๆ ได้ดียิ่งขึ้น ผ่านการทดสอบและรับรองจากสถาบันที่ได้มาตรฐาน



## PM 2.5 FILTER

ทำให้อากาศที่เป็นมลพิษ ด้วยแผ่นฟอกอากาศชนิดพิเศษ Static Cotton ที่ช่วยดักจับก๊าซ, เกล็ด หรือฝุ่น PM 2.5 ได้ถึง 94% พร้อมเอนไซม์สาร Leuconostoc Enzyme ซึ่งลดการเกิดแบคทีเรีย และไวรัสได้มากยิ่งขึ้น\*



## SELF CLEANING

ตัดค่าความสำคัญได้เครื่องปรับอากาศ ส่งกลิ่นสดชื่นและกลิ่นหอม อยู่ข้างต้นประสิทธิภาพอยู่เสมอ ด้วยระบบทำความเย็นที่คอยล้างตัวในน้ำ ไร้ชุดพัดลมจะปล่อยมลพิษความชื้นที่คอยสะสม เพื่อลดการเกิดและสะสมของเชื้อโรค และสิ่งสกปรกได้นานยิ่งขึ้น



## AQUA RESIN

ดูแลรักษาคอยล์เย็นให้สะอาดยิ่งขึ้น ด้วยสารเคลือบ "อควา เรซิน" ช่วยลดการสะสมของสิ่งสกปรกที่คอยล์เย็นได้นานกว่าเดิม ทำให้อากาศสดชื่นอยู่เสมอ



## ANTI - SHOCK

ปกป้องแผงวงจรไฟฟ้าได้ดียิ่งขึ้น ในกรณีแรงดันไฟตกหรือเกิน



## AUTO RESTART

เพื่อให้อุปกรณ์กลับมาทำงานได้ตามปกติเมื่อแรงดันไฟดับ ระบบจะกลับมาทำงานใหม่โดยอัตโนมัติ



## BIG AIRFLOW

กระจายลมได้ดียิ่งขึ้นกว่าเดิม และส่งปริมาณลมเย็นได้มากกว่า ด้วยเสียงที่เงียบยิ่งขึ้น\*\*



## COPPER COIL

ออกแบบเพื่อการใช้งานที่ทนทานและยาวนานยิ่งขึ้น ด้วยคอยล์ทองแดงชั้นรองพองที่สามารถระบายความร้อนได้มากยิ่งขึ้น



## EASY CLEANING

ออกแบบมาสำหรับการทำความสะอาดที่ง่ายกว่าเดิม โดยสามารถถอดถาดน้ำทิ้งได้ จึงทำให้การถอดล้างเป็นเรื่องง่าย



## WARRANTY 10 YEARS

เพิ่มความมั่นใจและความทนทาน ด้วยบริการรับประกันคอมเพรสเซอร์ยาวนานถึง 10 ปี \*\*เงื่อนไขขึ้นอยู่กับบริษัทกำหนดเท่านั้น



## WARRANTY 5 YEARS

เพิ่มความมั่นใจและความทนทาน ด้วยบริการรับประกันอะไหล่หลักชิ้นส่วน ยาวนานถึง 5 ปี \*\*เงื่อนไขขึ้นอยู่กับบริษัทกำหนดเท่านั้น



## มีใครให้มากกว่านี้ไหม

XINVERTER เครื่องเดียวจบครบ 12 ปีเจอร์ คุ้มค่ากินขาด ทั้งราคา และการรับประกันเยอะสุด #จ่ายแพงกว่าทำไม

## จ่ายแพงกว่าทำไม

XINVERTER เน้นอากาศสะอาด เทคโนโลยีระบบฟอกอากาศ 4 ขั้นตอน X-IONIZER, PM2.5 Filter, Aqua-Resin, Self cleaning สุขภาพดี นอนหลับพักผ่อนดี เจ็บนอนสบาย

XINVERTER เน้นความสวย และความอุ่นใจ ด้วยบริการหลังการขาย เครื่องปรับอากาศสวยหรู ขนาดกะทัดรัด พรีเมียมราคา เข้าตรวจเช็คแก้ไข อุ่นใจ

## พลังความเย็นเหนือระดับ

แรงลมที่ทรงพลัง ขับเคลื่อนความเย็นให้คว่ำเรือน และธุรกิจของคุณได้มากยิ่งขึ้นกว่าถึง 36,000 BTU

\*สินค้ารุ่น 36,000 BTU ไม่มีฟีเจอร์ X-IONIZER

\*ตัวเลขนี้เป็นส่วนหนึ่งของผลการทดสอบมาตรฐานภายในของบริษัทรีเทลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด \*เงื่อนไขของการทำงานของเครื่องปรับอากาศสามารถส่งผลให้สามารถใช้งานได้ตามที่กำหนดไว้

\*\*หมายเหตุ เครื่องปรับอากาศระบบอินเวอร์เตอร์ ซีรีส์ XINVERTER X3 series SRI 42TVA036 / 38TVA036 สามารถทำความเย็นได้ 36,000 บีทียูโดยประมาณ ในกรณีที่ห้องกว้างใหญ่ถึง 36-50 ตารางเมตร ทั้งนี้ขนาดห้องที่เหมาะสมขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ อาทิ วัสดุที่ติดตั้งภายนอกอาคาร ผนังห้องดูสูงหรือความสูงมากด้วยผนังห้อง รวมถึงองค์ประกอบภายในห้อง เช่น จำนวนคนภายในห้อง มีอุปกรณ์ใช้ความเย็นมากน้อยเพียงใด ส่งผลให้ 15 เมตร \*เป็นตัวเลขส่วนหนึ่งของผลการทดสอบมาตรฐานภายในของบริษัทรีเทลเลอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

# X INVERTER

## แอร์ที่เปลี่ยนโลก



### Specifications (รายละเอียดของเครื่อง)

|  |             |                   |                  |                  |                  |
|--|-------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|
| Model - Indoor Unit (เครื่องภายใน)             |             | 42TVAA010         | 42TVAA013        | 42TVAA018        | 42TVAA024        |
| Model - Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)           |             | 38TVAA010         | 38TVAA013        | 38TVAA018        | 38TVAA024        |
| Normal Capacity (ขนาดความเย็น)                 | Btu/hr      | 9,200             | 12,200           | 18,000           | 21,000           |
| Min - Max Capacity (ขนาดความเย็น ต่ำ - สูงสุด) | Btu/hr      | 3,753 - 10,918    | 4,777 - 13,989   | 3,924 - 21,154   | 4,094 - 23,202   |
| SEER (ประสิทธิภาพตามฤดูกาล)                    |             | 24.00             | 22.50            | 20.81            | 20.88            |
| Energy Grade (ประสิทธิภาพหลากหลายประหยัดไฟ)    |             | 5 ★★★             | 5 ★★★            | 5 ★★             | 5 ★★             |
| Power Consumption (อัตราการใช้พลังงาน)         | Kw          | 0.60 (0.22-0.90)  | 0.93 (0.32-1.33) | 1.57 (0.22-1.85) | 1.85 (0.24-2.10) |
| Power Supply (ระบบไฟฟ้า)                       | V / Ph / Hz | 220V / 1Ph / 50Hz |                  |                  |                  |

### Indoor Unit (ชุดภายใน)

|   |    |                 |                |                  |                |
|---|----|-----------------|----------------|------------------|----------------|
| Dimension H x W x D (สูง x กว้าง x ลึก) | mm | 293 x 798 x 241 |                | 320 x 1050 x 265 |                |
| Net Weight (น้ำหนัก)                    | Kg | 9               |                | 15               |                |
| Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)          |    | 5 Speed + Auto  |                |                  |                |
| Sound Pressure Low - High (ระดับเสียง)  | dB | 22/27/32/37/41  | 23/30/36/41/45 | 23/35/38/41/45   | 23/35/38/41/45 |

### Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

|   |    |                      |    |             |    |
|---|----|----------------------|----|-------------|----|
| Dimension H x W x D (สูง x กว้าง x ลึก) | mm | 550 x 780 x 290      |    |             |    |
| Net Weight (น้ำหนัก)                    | Kg | 26                   | 30 | 34          | 34 |
| Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)      |    | Rotary - DC Inverter |    | Twin Rotary |    |
| Refrigerant (สารทำความเย็น)             |    | R-32                 |    |             |    |
| Sound Pressure (ระดับเสียง)             | dB | 50                   | 50 | 49          | 50 |

### Piping Connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

|  |             |               |                |
|--|-------------|---------------|----------------|
| Liquid Side                                  | mm ( inch ) | 6.35 ( 1/4" ) |                |
| Gas Side                                     | mm ( inch ) | 9.52 ( 3/8" ) | 12.70 ( 1/2" ) |
| Chargeless Pipe (ระยะเดินท่อโดยไม่เติมน้ำยา) | m           | 15            |                |
| Max. Pipe Length (ระยะเดินท่อไกลสุด)         | m           | 20            |                |
| Max. Pipe Height (ระยะสูงสุดของท่อ)          | m           | 12            |                |

\*ข้อมูลเป็นการคำนวณโดยประมาณ ซึ่งต้องพิจารณาปัจจัยอื่นเพิ่มเติม

### Specifications (รายละเอียดของเครื่อง)

|  |             |                   |                  |                  |                  |
|--|-------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|
| Model - Indoor Unit (เครื่องภายใน)             |             | 42TVAA028         | 42TVAA030        | 42TVAA033        | 42TVAA036        |
| Model - Outdoor Unit (เครื่องภายนอก)           |             | 38TVAA028         | 38TVAA030        | 38TVAA033        | 38TVAA036        |
| Normal Capacity (ขนาดความเย็น)                 | Btu/hr      | 25,200            | 27,200           | 30,000           | 36,000           |
| Min - Max Capacity (ขนาดความเย็น ต่ำ - สูงสุด) | Btu/hr      | 5,100 - 29,000    | 8,500 - 30,700   | 9,500 - 32,400   | 10,200 - 37,500  |
| SEER (ประสิทธิภาพตามฤดูกาล)                    |             | 19.80             | 18.60            | 17.60            | 16.48            |
| Energy Grade (ประสิทธิภาพหลากหลายประหยัดไฟ)    |             | 5 ★               | 5 ★              | 5 ★              | 5                |
| Power Consumption (อัตราการใช้พลังงาน)         | Kw          | 2.30 (0.30-2.70)  | 2.50 (0.64-3.00) | 2.90 (0.67-3.20) | 3.70 (0.67-4.20) |
| Power Supply (ระบบไฟฟ้า)                       | V / Ph / Hz | 220V / 1Ph / 50Hz |                  |                  |                  |

### Indoor Unit (ชุดภายใน)

|   |    |                  |                  |                  |                  |
|---|----|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Dimension H x W x D (สูง x กว้าง x ลึก) | mm | 320 x 1050 x 265 | 320 x 1050 x 265 | 320 x 1050 x 265 | 350 x 1200 x 280 |
| Net Weight (น้ำหนัก)                    | Kg | 15               | 16               | 16               | 19               |
| Fan Speed (ระดับความเร็วพัดลม)          |    | 5 Speed + Auto   |                  |                  |                  |
| Sound Pressure Low - High (ระดับเสียง)  | dB | 32/39/43/46/50   | 35/39/43/47/51   | 37/40/44/48/52   | 37/40/44/48/52   |

### Outdoor Unit (ชุดภายนอก)

|   |    |                 |                 |                 |                 |
|---|----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Dimension H x W x D (สูง x กว้าง x ลึก) | mm | 630 x 800 x 300 | 890 x 900 x 320 | 890 x 900 x 320 | 890 x 900 x 320 |
| Net Weight (น้ำหนัก)                    | Kg | 41              | 66              | 66              | 67              |
| Compressor Type (ชนิดคอมเพรสเซอร์)      |    | Twin Rotary     |                 |                 |                 |
| Refrigerant (สารทำความเย็น)             |    | R-32            |                 |                 |                 |
| Sound Pressure (ระดับเสียง)             | dB | 55              |                 |                 |                 |

### Piping Connection (การต่อท่อสารทำความเย็น)

|  |             |  |                |                |                |
|--|-------------|--|----------------|----------------|----------------|
| Liquid Side                                  | mm ( inch ) | 6.35 ( 1/4" )                            | 9.52 ( 3/8" )  | 9.52 ( 3/8" )  | 9.52 ( 3/8" )  |
| Suction                                      | mm ( inch ) | 12.70 ( 1/2" )                           | 15.88 ( 5/8" ) | 15.88 ( 5/8" ) | 15.88 ( 5/8" ) |
| Chargeless Pipe (ระยะเดินท่อโดยไม่เติมน้ำยา) | m           | Over 15. m. need to extra charge 20 g/m. |                |                |                |
| Max. Pipe Length (ระยะเดินท่อไกลสุด)         | m           | 25                                       | 30             | 30             | 30             |
| Max. Pipe Height (ระยะสูงสุดของท่อ)          | m           | 15                                       | 20             | 20             | 20             |

\*ข้อมูลเป็นการคำนวณโดยประมาณ ซึ่งต้องพิจารณาปัจจัยอื่นเพิ่มเติม / \*สินค้ารุ่น 36,000 BTU ไม่มีฟิเจอร์ X-IONIZER



# ผู้คิดค้นเครื่องปรับอากาศรายแรกของโลก

## CARRIER WORLD CLASS EXPERTS

### ค.ศ. 1902

MR. WILLIS CARRIER วิศวกรชาวอเมริกันวัย 25 ปี ได้คิดค้นเครื่องจักรที่ควบคุม อุณหภูมิและความชื้นในอากาศได้สำเร็จ และได้รับการบันทึกให้เป็นผู้ประดิษฐ์ เครื่องปรับอากาศเครื่องแรกของโลก

### ค.ศ. 1903-1914

เริ่มก่อตั้งบริษัท เครื่องปรับอากาศแคเรียร์ในอเมริกา MR. WILLIS CARRIER ได้ก่อตั้งบริษัท เครื่องปรับอากาศแคเรียร์ในอเมริกา และเป็นผู้นำโลกในการนำ ความก้าวหน้าทางวิทยาศาสตร์สมัยใหม่ มาประยุกต์ใช้ในระบบปรับอากาศ สำหรับอุตสาหกรรมต่างๆ ทั่วโลก

### ค.ศ. 1949

เครื่องปรับอากาศแคเรียร์ได้ร่วมสร้างความสุขในโรงพยาบาลศูนย์แรกในประเทศไทย ที่รู้จักกันในนาม “โรงพยาบาลนครสาเลียมไทย”

### ค.ศ. 2020

แคเรียร์มุ่งมั่น ร่วมใจร่วมพลังเพื่อเปลี่ยนแปลงโลกและรณรงค์การเลือกใช้ เครื่องปรับอากาศที่ช่วยประหยัดพลังงานและประหยัดการใช้ไฟฟ้า เพื่อสร้างอนาคต ที่ดีกว่าให้แก่รุ่นต่อไป



บริษัท บี.กริม แครเรียร์ (ประเทศไทย) จำกัด

1858/78 อาคารอินเตอร์ลิงก์ ทาวเวอร์ ชั้น 16 ถนนเพชรตัด  
ถนน 4.5 แขวงบางนาใต้ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260

ติดต่อสอบถาม 02-090-9992 | [www.carrierthailand.com](http://www.carrierthailand.com)

บริการหลังการขาย 02-090-9900 จันทร์ - ศุกร์ | 8:30-17:30

